



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 06 AVR. 2005

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété Industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

26 bis, rue de Saint Pétersbourg - 75800 Paris Cedex 08

Pour vous informer : INPI DIRECT

0 825 83 85 87
0,15 € TTC/min

Télécopie : 33 (0)1 53 04 52 65

Réserve à l'INPI

REMISE DES PIÈCES
DATE 19 JUIN 2003

LIEU 75 INPI PARIS B

N° D'ENREGISTREMENT 0307429

NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE
PAR L'INPI 19 JUIN 2003

Vos références pour ce dossier
(facultatif)

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI


N° 11354*03

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

page 1/2



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 G W / 030103

1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE

À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE

VERNOIS

1, rue des Chalets

78140 VELIZY

Confirmation d'un dépôt par télécopie

N° attribué par l'INPI à la télécopie

2 NATURE DE LA DEMANDE

Cochez l'une des 4 cases suivantes

Demande de brevet

Demande de certificat d'utilité

Demande divisionnaire

N° Date

N° Date

Transformation d'une demande de
brevet européen Demande de brevet initiale

N° Date

N° Date

3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)

DISTRIBUTION SOUS ATMOSPHÈRE CONTRÔLÉE

**4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ
OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE
LA DATE DE DÉPÔT D'UNE
DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE**

Pays ou organisation

Date N°

Pays ou organisation

Date N°

Pays ou organisation

Date N°

S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»

5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)

Personne morale

Personne physique

Nom
ou dénomination sociale

VERNOIS

Prénoms

Goulven Jean Alain

Forme juridique

N° SIREN

Code APE-NAF

Domicile
ou
siège

Rue

DES CHALETS

Code postal et ville

78140

VELIZY

Pays

Fr

Nationalité

Fr

N° de téléphone (facultatif)

01 39 46 41 06 N° de télécopie (facultatif) 01 39 65 77 39

Adresse électronique (facultatif)

Goulven.vernois@free.fr

Si l'y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»

Remplir impérativement la 2^{me} page

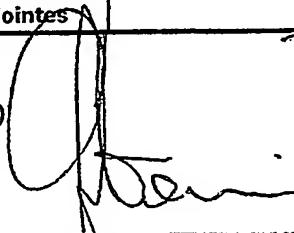
**BREVET D'INVENTION
CERTIFICAT D'UTILITÉ**

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE
page 2/2

BR2

REMISE DES PIÈCES		Réervé à l'INPI
DATE	19 JUIN 2003	
LIEU	75 INPI PARIS B	
N° D'ENREGISTREMENT	0307429	
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		

DB 540 W / 210502

6 MANDATAIRE			
Nom			
Prénom			
Cabinet ou Société			
N °de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
	Pays		
N ° de téléphone (facultatif)			
N ° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			
7 INVENTEUR (S)		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques	
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation).	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG <input type="checkbox"/>	
10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences	
Le support électronique de données est joint		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe			
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		 VERNOIS <i>Inventeur</i>	
		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 	

**DISTRIBUTEUR SOUS ATMOSPHERE CONTROLEE
DESCRIPTION****Domaine de l'invention**

Le domaine de l'invention est celui de la distribution des données informatiques, et plus particulièrement celui de la location de ces données.

Art antérieur

On sait qu'il existe des disques optiques dont la matière subit un changement de coloration sous l'influence de l'oxygène et/ou de la lumière, les rendant imprévisibles à la lecture au bout d'un certain temps, et/ou au bout d'un certain nombre de lectures (en dehors d'une exposition accidentelle à la lumière).

Ces disques optiques sont conçus pour la location.

Ils sont vendus dans des enveloppes étanches à l'oxygène et/ou à la lumière qu'il est nécessaire d'ouvrir pour lire le disque.

Le prix plus élevé des disques et de leurs enveloppes entraîne un coût du stock plus élevé.

But de l'invention

L'invention a pour but de favoriser la location de ces disques optiques en supprimant le coût dû au stock de disques écrits de l'art antérieur.

Résumé de l'invention

Ce but est atteint en intégrant à un distributeur autonome automatique de l'art antérieur (demande Fr 0307104) une enceinte étanche aux gaz et/ou à la lumière exempte d'oxygène dans laquelle se trouveront un stock de disques vierges, un moyen d'écriture de ces disques vierges et un moyen d'enfermement de ces disques dans une enceinte étanche et/ou opaque individuelle exempte d'oxygène.

Brèves descriptions des figures

Figure 1 – Vue d'ensemble schématique de l'enceinte étanche 1 et de ses annexes 12 et 13

Figure 2 – Vue schématique d'un conteneur 4b fixé à la monture de la porte 2a du sas d'entrée 2

Liste des items

- 1- Enceinte étanche exempte d'oxygène
- 2- Sas d'entrée des disques vierges 3
- 2a - Porte extérieure du sas d'entrée 2
- 2b - Porte intérieure du sas d'entrée 2
- 3 - Disques vierges
- 3a - Disques écrits
- 4 - Emballage individuel des disques vierges 3
- 4a - Emballage individuel des disques écrits 3a
- 4b - Conteneur emballage collectif des disques vierges 3
- 4c - Couvercle du conteneur 4b
- 5 - Sas de sortie des disques écrits 3a
- 5a - Porte extérieure du sas de sortie 5
- 5b - Porte intérieure du sas de sortie 5
- 6 - Moyen d'écriture sur les disques vierges 3
- 7 - Moyen d'extraction des disques vierges 3 de leur emballage individuel
- 8 - Outil utilisé par le moyen d'extraction 7
- 9 - Moyen de stockage intermédiaire des disques vierges 3 sortis de leur emballage 4
- 10 - Moyen de manipulation des disques vierges 3 et écrits 3a
- 11 - Moyen d'emballage individuel des disques écrits 3a
- 12 - Moyen d'extraction de l'air
- 13 - Réserve de gaz inerte

5

DISTRIBUTEUR SOUS ATMOSPHERE CONTROLEE

DESCRIPTION

Domaine de l'invention

10 Le domaine de l'invention est celui de la distribution des données informatiques, et plus particulièrement celui de la location de ces données.

Art antérieur

15 On sait qu'il existe des disques optiques dont la matière subit un changement de coloration sous l'influence de l'oxygène et/ou de la lumière, les rendant imprévisibles à la lecture au bout d'un certain temps, et/ou au bout d'un certain nombre de lectures (en dehors d'une exposition accidentelle à la lumière).

20 Ces disques optiques sont conçus pour la location.

25 Il sont vendus dans des enveloppes étanches à l'oxygène et/ou à la lumière qu'il est nécessaire d'ouvrir pour lire le disque.

Le prix plus élevé des disques et de leurs enveloppes entraîne un coût du stock plus élevé.

But de l'invention

25 L'invention a pour but de favoriser la location de ces disques optiques en supprimant le coût dû au stock de disques écrits de l'art antérieur.

Résumé de l'invention

30 Ce but est atteint en intégrant à un distributeur autonome automatique de l'art antérieur (demande Fr 0307104) une enceinte étanche aux gaz et/ou à la lumière exempte d'oxygène dans laquelle se trouveront un stock de disques vierges, un moyen d'écriture de ces disques vierges et un moyen d'enfermement de ces disques dans une enceinte étanche et/ou opaque individuelle exempte d'oxygène.

35 Un distributeur automatique autonome de données comprend au moins :

un moyen de mémoire de masse,

40 un moyen de lecture de cette mémoire de masse,

un moyen de choix des données de cette mémoire de masse,

un moyen d'écriture sur des supports indépendants des données choisies,

un moyen de paiement du support indépendant et des données choisies,

une réserve de supports indépendants,

un moyen de mise à disposition du support indépendant contenant les données choisies,

45 un support de données indépendant étant un moyen autonome portable possédant au moins un moyen de stockage de l'information, et pouvant être mis en relation avec le moyen d'écriture des données choisies, par exemple un disque optique,

Brèves descriptions des figures

50

Figure 1 - Vue d'ensemble schématique de l'enceinte étanche 1 et de ses annexes 12 et 13

Figure 2 - Vue schématique d'un conteneur 4b fixé à la monture de la porte 2a du sas d'entrée 2

55 Liste des items

1- Enceinte étanche exempte d'oxygène

- 14 - Moyen du sas 2 permettant l'ouverture du couvercle 4c des conteneurs 4b
- 15 - Dispositif de sécurité du sas 2
- 16 - Circuit dérivé pour l'analyse et la purification de l'atmosphère de l'enceinte 1
- 17 - Réserve d'emballage étanches 4a pour l'emballage des disques écrits 3a

Description détaillée

Première réalisation préférée (figure 1) – Une enceinte 1 étanche et exempte d'oxygène possède au moins :

un sas d'entrée 2, possédant une porte extérieure 2a et une porte intérieure 2b, par lequel il est possible d'introduire des disques vierges 3 dans leur emballage étanche 4, individuel ou collectif, exempt d'oxygène,

un sas de sortie 5, possédant une porte extérieure 5a et une porte intérieure 5b, par lequel sortiront les disques écrits 3a, dans leur emballage individuel 4a étanche et exempt d'oxygène,

un moyen d'écriture 6 sur les disques vierges 3 des données choisies,

un moyen d'extraction 7 des disques vierges 3 de leur emballage étanche 4, collectif ou individuel, par exemple des gants 7a étanches accessibles de l'extérieur de l'enceinte 1 et permettant de manipuler des outils simples 8 situés dans l'enceinte, par exemple un cutter,

un moyen de stockage 9 des disques vierges 3 sortis de leur emballage 4,

un moyen de manipulation 10, par exemple un chariot muni de dispositifs de préhension et pouvant se déplacer du sas d'entrée 2 au sas de sortie 5, pour introduire les disques vierges 3 extraits de leur emballage dans le moyen d'écriture 6, et en ressortir les disques écrits 3a,

un moyen d'emballage individuel 11 enfermant les disques écrits 3a dans une enceinte individuelle 4a étanche et exempte d'oxygène,

une réserve 17 d'emballages individuels étanches 4a, ou les matériaux et moyens pour constituer de tels emballages individuels étanches 4a, éventuellement dans un sas 17,

un moyen 12 d'extraction de l'air introduit dans les sas d'entrée 2 et de sortie 5, par exemple une pompe à vide,

une réserve de gaz inerte 13.

Seconde réalisation préférée – Cette réalisation diffère de la réalisation précédente en ce que :

le sas d'entrée 2 a une forme et des dimensions telles que l'emballage étanche 4 peut y être contenu exactement,

l'emballage étanche 4 est constitué d'un conteneur 4b rigide ou semi-rigide ayant un couvercle 4c

l'air résiduel entre ce sas 2 et le conteneur 4b est chassé par une circulation de gaz neutre, éventuellement associée à une extraction de l'air par le moyen 12,

un moyen 14 du sas 2 ouvre et ferme le couvercle 4c pour permettre au moyen de manipulation 10 de disposer des disques vierges 3.

Troisième réalisation préférée – Cette réalisation diffère des réalisations précédentes en ce que :

la forme et les dimensions du sas d'entrée 2 sont telles que la partie couvercle du conteneur 4b s'adapte très exactement et de manière étanche à l'encadrement de la porte intérieure 2b de ce sas d'entrée 2,

l'air contenu entre le couvercle 4c du conteneur 4b et la porte intérieure 2b du sas 2 est chassé par une circulation de gaz neutre, éventuellement associée à une extraction de l'air par le moyen 12,

la liaison entre le sas 2 et le conteneur 4b est assurée par un dispositif 15 interdisant l'enlèvement du conteneur si la porte intérieure 2b et le couvercle 4c du conteneur ne sont pas fermés,

le moyen 14 du sas 2 ouvre et ferme le couvercle 4c du conteneur 4b pour permettre au moyen de manipulation 10 de disposer des disques vierges,

le dispositif 15 interdit l'ouverture de la porte intérieure 2b du sas 2 si le balayage de gaz neutre n'a pas été effectué.

- 5 2- Sas d'entrée des disques vierges 3
 - 2a - Porte extérieure du sas d'entrée 2
 - 2b - Porte intérieure du sas d'entrée 2
 - 3 - Disques vierges
 - 3a - Disques écrits
- 10 4 -Emballage individuel des disques vierges 3
 - 4a - Emballage individuel des disques écrits 3a
 - 4b - Conteneur emballage collectif des disques vierges 3
 - 4c - Couvercle du conteneur 4b
 - 5 - Sas de sortie des disques écrits 3a
- 15 5a - Porte extérieure du sas de sortie 5
 - 5b - Porte intérieure du sas de sortie 5
 - 6 - Moyen d'écriture sur les disques vierges 3
 - 7 - Moyen d'extraction des disques vierges 3 de leur emballage individuel
 - 8 - Outil utilisé par le moyen d'extraction 7
- 20 9 - Moyen de stockage intermédiaire des disques vierges 3 sortis de leur emballage 4
 - 10 - Moyen de manipulation des disques vierges 3 et écrits 3a
 - 11 - Moyen d'emballage individuel des disques écrits 3a
 - 12 - Moyen d'extraction de l'air
 - 13 - Réserve de gaz inerte
- 25 14 - Moyen du sas 2 permettant l'ouverture du couvercle 4c des conteneurs 4b
 - 15 - Dispositif de sécurité du sas 2
 - 16 - Circuit dérivé pour l'analyse et la purification de l'atmosphère de l'enceinte 1
 - 17 - Réserve d'emballage étanches 4a pour l'emballage des disques écrits 3a

30 **Description détaillée**

Première réalisation préférée (figure 1) – Une enceinte 1 étanche et exempte d'oxygène possède au moins :

- 35 un sas d'entrée 2, possédant une porte extérieure 2a et une porte intérieure 2b, par lequel il est possible d'introduire des disques vierges 3 dans leur emballage étanche 4, individuel ou collectif, exempt d'oxygène,
 - un sas de sortie 5, possédant une porte extérieure 5a et une porte intérieure 5b, par lequel sortiront les disques écrits 3a, dans leur emballage individuel 4a étanche et exempt d'oxygène,
- 40 un moyen d'écriture 6 sur les disques vierges 3 des données choisies,
 - un moyen d'extraction 7 des disques vierges 3 de leur emballage étanche 4, collectif ou individuel, par exemple des gants 7a étanches accessibles de l'extérieur de l'enceinte 1 et permettant de manipuler des outils simples 8 situés dans l'enceinte, par exemple un cutter,
 - un moyen de stockage 9 des disques vierges 3 sortis de leur emballage 4,
- 45 un moyen de manipulation 10, par exemple un chariot muni de dispositifs de préhension et pouvant se déplacer du sas d'entrée 2 au sas de sortie 5, pour introduire les disques vierges 3 extraits de leur emballage dans le moyen d'écriture 6, et en ressortir les disques écrits 3a,
 - un moyen d'emballage individuel 11 enfermant les disques écrits 3a dans une enceinte individuelle 4a étanche et exempte d'oxygène,
- 50 une réserve 17 d'emballages individuels étanches 4a, ou les matériaux et moyens pour constituer de tels emballages individuels étanches 4a, éventuellement dans un sas 17,
 - un moyen 12 d'extraction de l'air introduit dans les sas d'entrée 2 et de sortie 5, par exemple une pompe à vide,
 - une réserve de gaz inerte 13.

55 Seconde réalisation préférée – Cette réalisation diffère de la réalisation précédente en ce que :

Quatrième réalisation préférée (figure 2) - Cette réalisation diffère des réalisations précédentes en ce que :

la forme et les dimensions du sas d'entrée 2 sont telles que la partie couvercle du conteneur 4b s'adapte très exactement et de manière étanche à l'encadrement de la porte extérieure 2a de ce sas d'entrée 2,

l'air contenu dans le sas 2, entre le couvercle 4c du conteneur 4b et la porte intérieure 2b du sas 2 est chassé par une circulation de gaz neutre, éventuellement associée à une extraction de l'air par le moyen 12,

la liaison entre le sas 2 et le conteneur 4b est assurée par un dispositif 15 interdisant l'enlèvement du conteneur 4b si la porte intérieure 2b du sas 2 et le couvercle 4c du conteneur 4 ne sont pas fermés,

le moyen 14 du sas 2 ouvre et ferme le couvercle 4c du conteneur 4b.

Cinquième réalisation préférée (figure 1) - Cette réalisation diffère des réalisations précédentes en ce que :

il existe dans l'enceinte étanche 1, ou à l'extérieure de celle-ci dans un circuit dérivé 16 recyclant l'atmosphère de cette enceinte 1, un moyen de fixation de l'oxygène, par exemple un élément simple oxydable,

il existe dans l'enceinte étanche 1, ou dans le circuit dérivé 16, un détecteur d'oxygène éventuellement relié à un système d'alarme

Sixième réalisation préférée (figure 1) - Cette réalisation diffère des réalisations précédentes en ce que :

le moyen d'écriture 6 sur les supports indépendants vierges 3 se trouve dans un sas 6a permettant son extraction sans introduction d'air dans l'enceinte étanche 1.

Septième réalisation préférée - Cette réalisation diffère des réalisations précédentes en ce que :

lorsque les disques vierges 3 sont dans des emballages individuels 4 étanches et exempts d'oxygène, ces emballages sont ouverts et réutilisés comme emballages des disques écrits 3a,

par exemple, les emballages 4 des disques 3 ont un diamètre largement supérieur à celui des disques 3 contenus et leur étanchéité est assurée près de leur périphérie;

dans ces conditions le moyen 7 d'extraction des disques 3 de leur emballage élimine la périphérie assurant l'étanchéité en laissant autour du disque 3 un espace suffisant pour assurer une nouvelle étanchéité;

les éléments restants de l'emballage 4 sont transférés vers le moyen 11 d'emballage des disques écrits 3a qui place un disque écrit entre les dits éléments restants et assure l'étanchéité du nouvel emballage par une soudure de ces éléments à leur périphérie.

- 5 le sas d'entrée 2 a une forme et des dimensions telles que l'emballage étanche 4 peut y être contenu exactement,
 l'emballage étanche 4 est constitué d'un conteneur 4b rigide ou semi-rigide ayant un couvercle 4c
 l'air résiduel entre ce sas 2 et le conteneur 4b est chassé par une circulation de gaz neutre,
 10 éventuellement associée à une extraction de l'air par le moyen 12,
 un moyen 14 du sas 2 ouvre et ferme le couvercle 4c pour permettre au moyen de manipulation 10 de disposer des disques vierges 3.

- 15 **Troisième réalisation préférée** - Cette réalisation diffère des réalisations précédentes en ce que :
 la forme et les dimensions du sas d'entrée 2 sont telles que la partie couvercle du conteneur 4b s'adapte très exactement et de manière étanche à l'encadrement de la porte intérieure 2b de ce sas d'entrée 2,
 l'air contenu entre le couvercle 4c du conteneur 4b et la porte intérieure 2b du sas 2 est chassé par une circulation de gaz neutre, éventuellement associée à une extraction de l'air par le moyen 12,
 20 la liaison entre le sas 2 et le conteneur 4b est assurée par un dispositif 15 interdisant l'enlèvement du conteneur si la porte intérieure 2b et le couvercle 4c du conteneur ne sont pas fermés,
 25 le moyen 14 du sas 2 ouvre et ferme le couvercle 4c du conteneur 4b pour permettre au moyen de manipulation 10 de disposer des disques vierges,
 le dispositif 15 interdit l'ouverture de la porte intérieure 2b du sas 2 si le balayage de gaz neutre n'a pas été effectué.

- 30 **Quatrième réalisation préférée (figure 2)** - Cette réalisation diffère des réalisations précédentes en ce que :
 la forme et les dimensions du sas d'entrée 2 sont telles que la partie couvercle du conteneur 4b s'adapte très exactement et de manière étanche à l'encadrement de la porte extérieure 2a de ce sas d'entrée 2,
 35 l'air contenu dans le sas 2, entre le couvercle 4c du conteneur 4b et la porte intérieure 2b du sas 2 est chassé par une circulation de gaz neutre, éventuellement associée à une extraction de l'air par le moyen 12,
 la liaison entre le sas 2 et le conteneur 4b est assurée par un dispositif 15 interdisant l'enlèvement du conteneur 4b si la porte intérieure 2b du sas 2 et le couvercle 4c du conteneur 40 ne sont pas fermés,
 40 le moyen 14 du sas 2 ouvre et ferme le couvercle 4c du conteneur 4b.

- Cinquième réalisation préférée (figure 1)** - Cette réalisation diffère des réalisations précédentes en ce que :
 45 il existe dans l'enceinte étanche 1, ou à l'extérieur de celle-ci dans un circuit dérivé 16 recyclant l'atmosphère de cette enceinte 1, un moyen de fixation de l'oxygène, par exemple un élément simple oxydable,
 il existe dans l'enceinte étanche 1, ou dans le circuit dérivé 16, un détecteur d'oxygène éventuellement relié à un système d'alarme
 50 **Sixième réalisation préférée (figure 1)** - Cette réalisation diffère des réalisations précédentes en ce que :
 le moyen d'écriture 6 sur les supports indépendants vierges 3 se trouve dans un sas 6a permettant son extraction sans introduction d'air dans l'enceinte étanche 1.

- 5 **Septième réalisation préférée** – Cette réalisation diffère des réalisations précédentes en ce que : lorsque les disques vierges 3 sont dans des emballages individuels 4 étanches et exempts d'oxygène, ces emballages sont ouverts et réutilisés comme emballages des disques écrits 3a, par exemple, les emballages 4 des disques 3 ont un diamètre largement supérieur à celui des disques 3 contenus et leur étanchéité est assurée près de leur périphérie; dans ces conditions le moyen 7 d'extraction des disques 3 de leur emballage élimine la périphérie assurant l'étanchéité en laissant autour du disque 3 un espace suffisant pour assurer une nouvelle étanchéité; les éléments restants de l'emballage 4 sont transférés vers le moyen 11 d'emballage des disques écrits 3a qui place un disque écrit entre les dits éléments restants et assure l'étanchéité du nouvel emballage par une soudure de ces éléments à leur périphérie.

20

25

30

35

40

45

50

55

DISTRIBUTEUR SOUS ATMOSPHERE CONTROLEE REVENDICATIONS

- 1) Distributeur automatique autonome de données comprenant au moins :**
- un moyen de mémoire de masse,
 - un moyen de lecture de cette mémoire de masse,
 - un moyen de choix des données de cette mémoire de masse,
 - un moyen d'écriture sur des supports indépendants des données choisies,
 - un moyen de paiement du support indépendant et des données choisies,
 - une réserve de supports indépendants,
 - un moyen de mise à disposition du support indépendant contenant les données choisies,
 - un support de données indépendant étant un moyen autonome portable possédant au moins un moyen de stockage de l'information, et pouvant être mis en relation avec le moyen d'écriture des données choisies, par exemple un disque optique,

caractérisé en ce que il existe dans ce distributeur une enceinte étanche exempte d'oxygène contenant au moins:

- un moyen d'écriture des supports indépendants vierges,
- un moyen d'introduction dans cette enceinte étanche des supports indépendants vierges,
- un moyen d'extraction des supports indépendants de leur emballage,
- un moyen de stockage de ces supports indépendants vierges hors de leur emballage,
- un stock d'emballages individuels étanches pouvant contenir un support indépendant écrit,
- ou les matériaux et les moyens de fabriquer de tels emballages individuels étanches,
- un moyen d'emballage individuel des supports indépendants écrits, utilisant les emballages stockés ou fabriqués, ou réutilisant les emballages individuels d'origine,
- un moyen de sortie de l'enceinte étanche de ces supports indépendants écrits emballés.

2) Distributeur selon la revendication 1,
caractérisé en ce que le moyen d'introduction des supports indépendants vierges et le moyen de sortie des supports indépendants écrits sont des sas.

3) Distributeur selon la revendication 2,
caractérisé en ce que les supports indépendants vierges sont contenus dans un conteneur étanche exempt d'oxygène et que les dimensions du sas d'entrée et de ce conteneur sont telles que le conteneur est contenu exactement dans le sas d'entrée.

4) Distributeur selon la revendication 2,
caractérisé en ce que les supports indépendants vierges sont contenus dans un conteneur étanche exempt d'oxygène ayant une partie couvercle s'adaptant très exactement et de manière étanche à ce sas d'entrée.

5) Distributeur selon la revendication 1,
caractérisé en ce que le moyen de stockage des supports indépendants vierges a un sas permettant la sortie individuelle de ces supports indépendants vierges.

6) Distributeur selon la revendication 1,
caractérisé en ce que les supports indépendants vierges sont emballés individuellement et en ce que le moyen d'extraction extraie les dits supports de leur emballage.

7) Distributeur selon la revendication 1,
caractérisé en ce que le moyen d'écriture des supports Indépendants est situé dans un sas permettant son extraction sans introduction d'air dans l'enceinte étanche exempte d'oxygène.

8) Distributeur selon la revendication 1,
caractérisé en ce que les emballages étanches individuels des supports indépendants vierges sont réutilisés pour l'emballage individuel des supports indépendants écrits.

5

REVENDICATIONS

- 1) Distributeur automatique autonome de données comprenant au moins :
 - un moyen de mémoire de masse,
 - un moyen de lecture de cette mémoire de masse,
 - 10 un moyen de choix des données de cette mémoire de masse,
 - un moyen d'écriture sur des supports indépendants des données choisies,
 - un moyen de paiement du support indépendant et des données choisies,
 - une réserve de supports indépendants,
 - un moyen de mise à disposition du support indépendant contenant les données choisies,
- 15 un support de données indépendant étant un moyen autonome portable possédant au moins un moyen de stockage de l'information, et pouvant être mis en relation avec le moyen d'écriture des données choisies, par exemple un disque optique,
- 20 caractérisé en ce que il existe dans ce distributeur une enceinte étanche exempte d'oxygène contenant au moins :
 - un moyen d'écriture des supports indépendants vierges,
 - un moyen d'introduction dans cette enceinte étanche des supports indépendants vierges,
 - un moyen d'extraction des supports indépendants de leur emballage,
 - 25 un moyen de stockage de ces supports indépendants vierges hors de leur emballage,
 - un stock d'emballages individuels étanches pouvant contenir un support indépendant écrit, ou les matériaux et les moyens de fabriquer de tels emballages individuels étanches,
 - un moyen d'emballage individuel des supports indépendants écrits, utilisant les emballages stockés ou fabriqués, ou réutilisant les emballages individuels d'origine,
 - 30 un moyen de sortie de l'enceinte étanche de ces supports indépendants écrits emballés.
- 30 2) Distributeur selon la revendication 1,
caractérisé en ce que le moyen d'introduction des supports indépendants vierges et le moyen de sortie des supports indépendants écrits sont des sas.
- 35 3) Distributeur selon la revendication 2,
caractérisé en ce que les supports indépendants vierges sont contenus dans un conteneur étanche exempt d'oxygène et que les dimensions du sas d'entrée et de ce conteneur sont telles que le conteneur est contenu exactement dans le sas d'entrée.
- 40 4) Distributeur selon la revendication 2,
caractérisé en ce que les supports indépendants vierges sont contenus dans un conteneur étanche exempt d'oxygène ayant une partie couvercle s'adaptant très exactement et de manière étanche à ce sas d'entrée.
- 45 5) Distributeur selon la revendication 1,
caractérisé en ce que le moyen de stockage des supports indépendants vierges a un sas permettant la sortie individuelle de ces supports indépendants vierges.
- 50 6) Distributeur selon la revendication 1,
caractérisé en ce que les supports indépendants vierges sont emballés individuellement et en ce que le moyen d'extraction extraie les dits supports de leur emballage.
- 55 7) Distributeur selon la revendication 1,
caractérisé en ce que le moyen d'écriture des supports indépendants est situé dans un sas permettant son extraction sans introduction d'air dans l'enceinte étanche exempte d'oxygène.

24/10/03-16:39

6

Fr 03 07429 (DI20031023)
Distributeur en atmosphère contrôlée
Modifié suivant demande INPI du 30/09/03

- 5 8) Distributeur selon la revendication 1,
caractérisé en ce que les emballages étanches individuels des supports indépendants vierges
sont réutilisés pour l'emballage individuel des supports indépendants écrits.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

24/10/03-16:39

6

Fr. 03 07429 (DI20031023)
Distributeur en atmosphère contrôlée
Modifié suivant demande INPI du 30/09/03

1/1

Figure 1

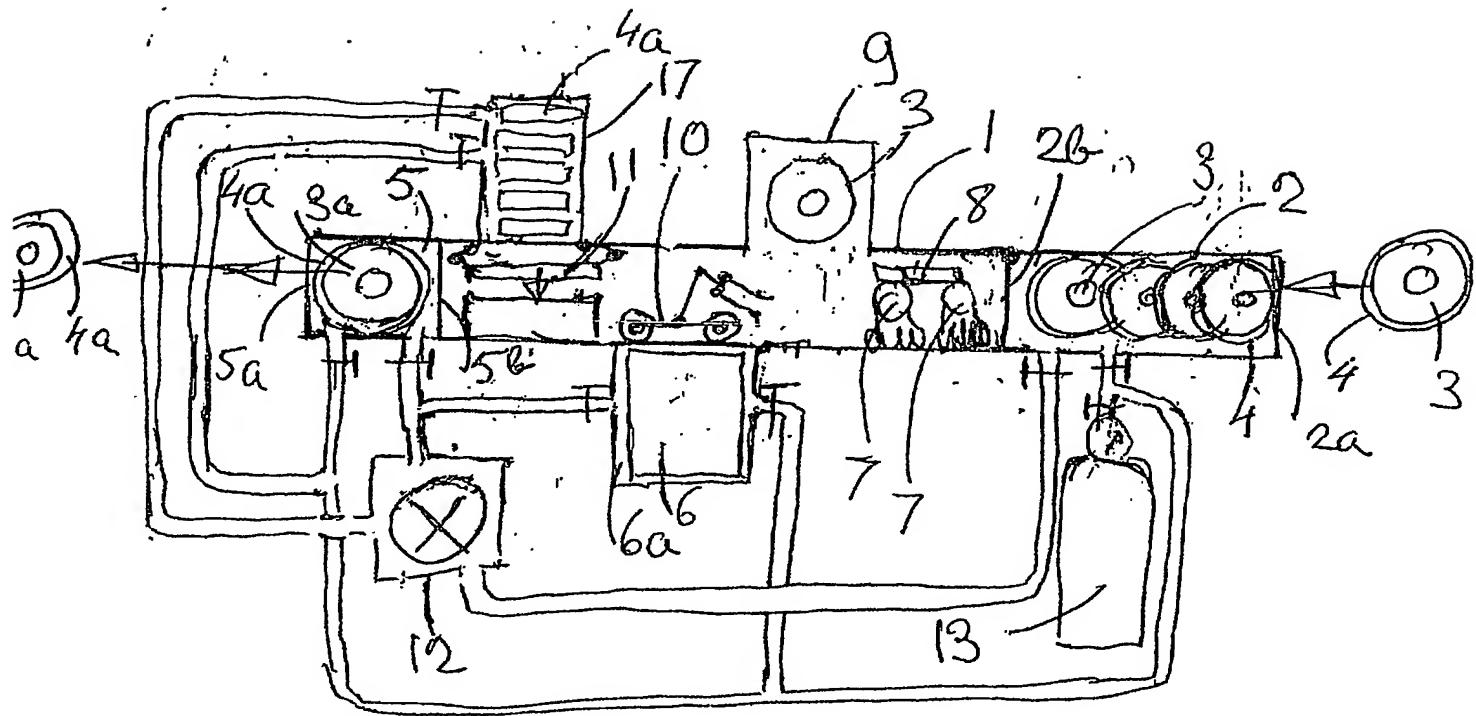
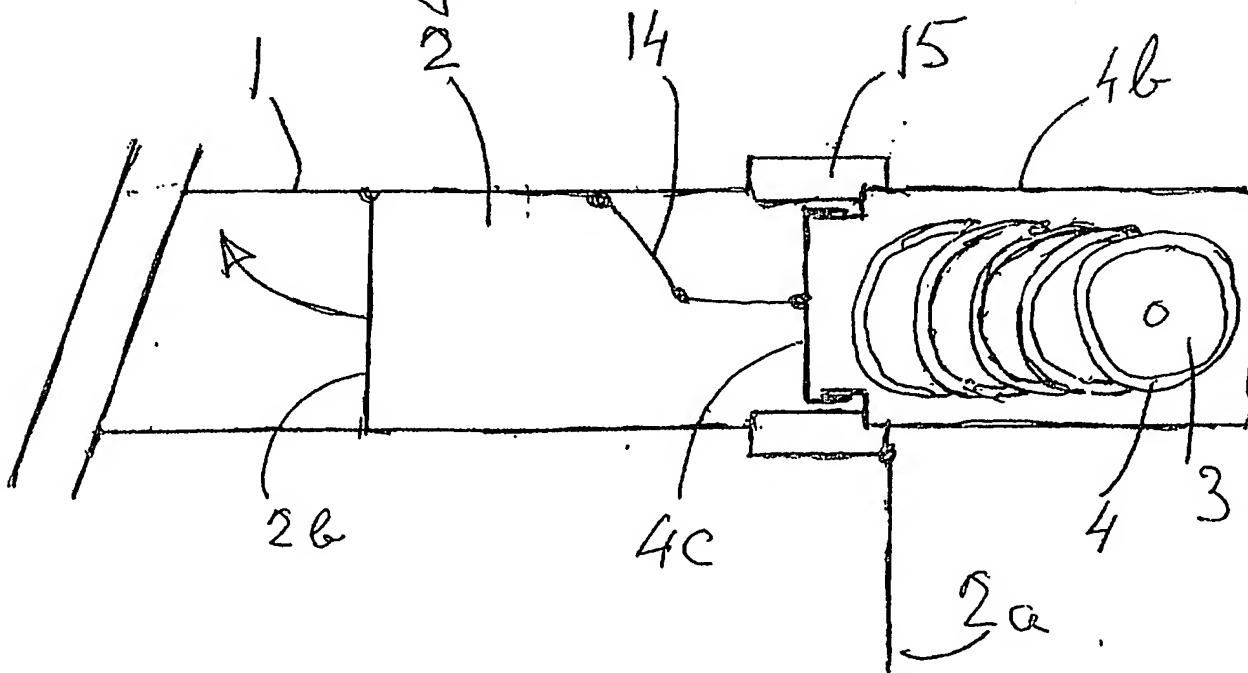


Figure 2



Distributeur sous atmosphère contrôlée

1/1

Figure 1

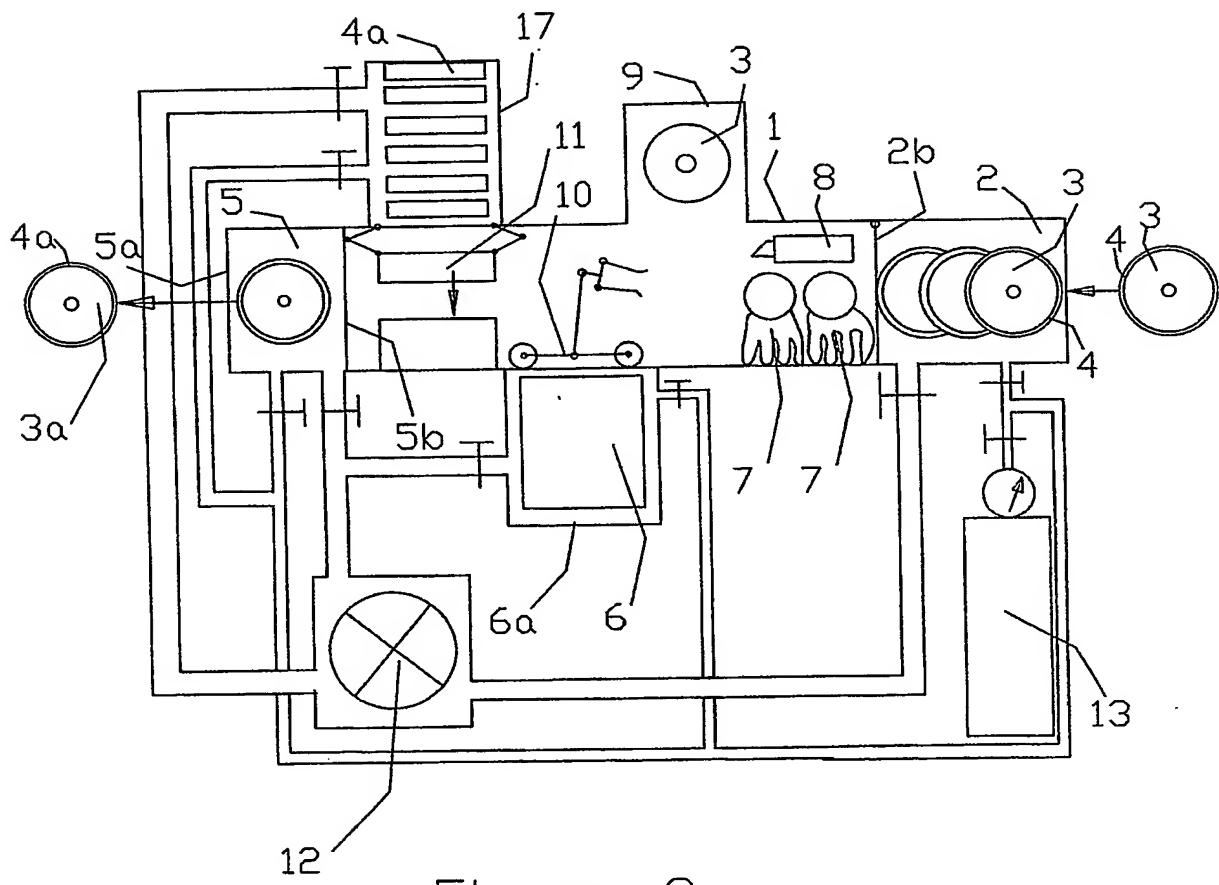
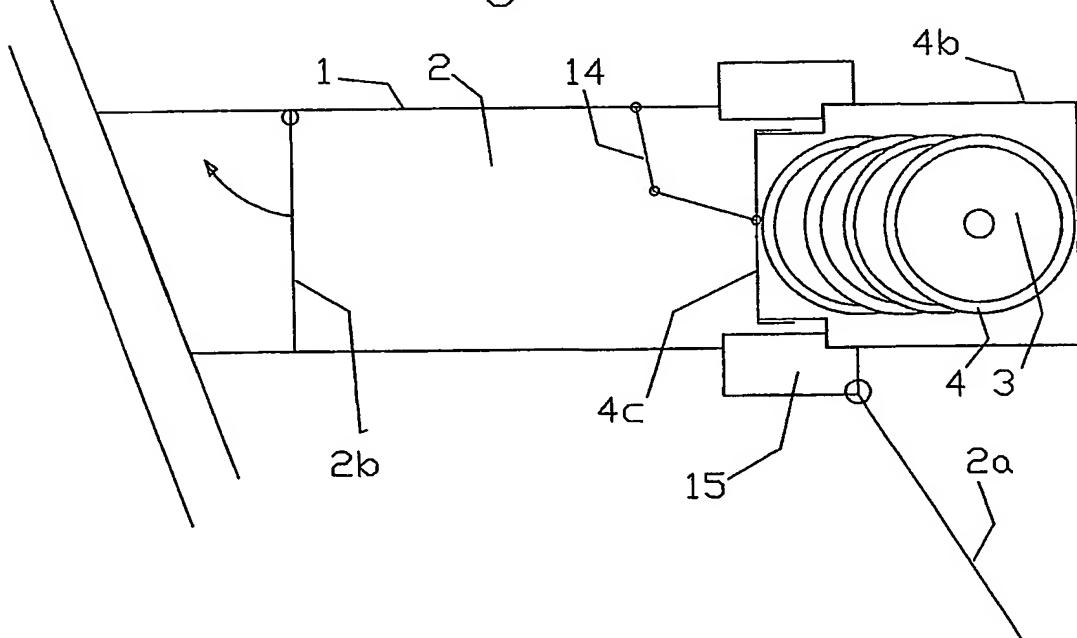


Figure 2



Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/FR04/001456

International filing date: 10 June 2004 (10.06.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: FR
Number: 03/07429
Filing date: 19 June 2003 (19.06.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 25 April 2005 (25.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.